

HYPERDESMO - LV®

Membrana Liquida Poliuretana a Bassa Viscosità per Impermeabilizzazione & Protezione

DESCRIZIONE

HYPERDESMO-LV® è un poliuretano liquido monocomponente a bassa viscosità che vulcanizza con l'umidità atmosferica. Produce una membrana resistente ed elastica con eccellente adesione a differenti superfici. Contiene una piccola percentuale di solvente (xilolo) e non necessita di ulteriore diluizione.

Applicare con rullo, pennello o airless in due strati con un consumo minimo totale di 1.5 – 1.8 kg/m².

Il prodotto è basato su pure resine poliuretatiche, elastomeriche e idrofobiche, addizionate con speciali filler inorganici che forniscono al materiale eccellenti caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, agli agenti chimici, ai raggi UV, alle sollecitazioni meccaniche e termiche.

Il prodotto è raccomandato per un uso a vista (nei colori Bianco e Grigio Chiaro).

CERTIFICAZIONI-CE

Il prodotto soddisfa le linee guida EU per questi tipi di materiali, EOTA (European Organization of Technical Approval).

CAMPI DI IMPIEGO

Impermeabilizzazione e protezione di:

- Tavole di cemento
- Bagni
- Verande e balconi
- Tetti
- Tetti leggeri di lamiera o fibrocemento
- Membrane asfaltiche
- Membrane EPDM
- Parcheggi e tribune di stadi
- Piattaforme di ponti
- Canali di irrigazione

LIMITAZIONI

Non raccomandato per:

- substrati non compatti e non solidi.
- impermeabilizzazione di piscine a contatto con acqua trattata chimicamente.
- Si sconsiglia l'esposizione diretta ai raggi UV dei colori scuri come rosso, verde, blue ecc.

In questi casi e non solo applicazione di **Hyperdesmo Ady-500** o **Hyperdesmo ADY-E** pigmentato con una piccola percentuale di **HYPERDESMO-LV®**.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Eccellente adesione a quasi ogni superficie, con o senza speciali promotori di adesione.
- Non è necessaria diluizione.
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV. Il colore bianco riflette la maggior parte della radiazione solare riducendo considerevolmente la temperatura interna degli edifici.
- Eccellente resistenza termica, il prodotto non diventa mai morbido, Max temperatura di servizio 80°C, Max temperatura istantanea 200°C.
- Resistenza alle basse temperature: la membrana rimane elastica anche a -40°C.
- Eccellenti proprietà meccaniche, alta resistenza alla trazione e allo strappo, resistenza all'abrasione.
- Buona resistenza agli agenti chimici.
- Non tossico dopo la completa vulcanizzazione.
- Traspirante al vapore d'acqua: la membrana respira evitando l'accumulo di umidità sotto la membrana
- Speciali Promotori di adesione disponibili per, praticamente, ogni supporto.
- Sono disponibili speciali additivi, come **Accelerator-3000A®**.
- Più di 20 anni di positive esperienze in tutto il mondo.
- Utilizzare come colla per piastrelle su Hyperdesmo, **HYGROSMART-ADHESIVE A100®** o un prodotto riconosciuto come un tipo **C2TS1**.

APPLICAZIONE

Può essere applicato con successo su:

Cemento, fibro-cemento, mosaico, piastrelle di cemento, vecchie guaine asfaltiche ed acriliche (purché ben aderite al supporto), legno, metallo corrosivo, acciaio galvanizzato.

Condizioni di un supporto in cemento (standard):

- Durezza: R₂₈=15Mpa
- Umidità: W < 10%
- Temperatura: da 5 °C - 35 °C
- Umidità relativa: < 85%

Sceita del PRIMER per altre condizioni e altri supporti:



HYPERDESMO - LV®

- Supporto Umido: Aquadur® o Microsealer-50®
- Supporti con alta porosità: Primer Pu®
- Supporti Umidi con alta porosità: Aquadur® o Microsealer-50®
- Cemento sdruciolevole: Microsealer-50®
- Supporti non porosi come piastrelle vetrificate: Aquadur® o Microsealer-50®
- Pavimenti industriali non porosi o mosaici: Microsealer-50® o Aquadur®
- Supporti non porosi come marmi: Aquadur® o Microsealer-50®
- Pressione negativa o umidità di risalita (cisterne): Aquadur®
- Acciaio, acciaio galvanizzato, alluminio: Aquadur® o Microsealer-50®
- Legno: nessun Primer o Primer Pu®.
- Guaine asfaltiche: Microsealer-50®.
- Mano successiva dopo numerosi giorni: Microsealer-50®.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Pulire la superficie usando un getto d'acqua, se possibile. Rimuovere olio, grasso, e saponi contaminanti. Rimuovere i Sali superficiali del cemento, i particolati non aderiti, agenti chimici rilasciati dagli stampi, membrane ritardanti di evaporazione del cemento. Riempire le irregolarità del supporto con gli adeguati prodotti.

PROMOTORE DI ADESIONE (PRIMER):

Applicare il primer più adeguato seguendo la lista del punto precedente.

MISCELAZIONE:

Usare un miscelatore elettrico a bassa velocità (300rpm).

POSA:

Applicare il prodotto con rullo o pennello in almeno due strati. Non lasciare passare più di 48h tra l'applicazione dei due strati. Se dovesse passare più tempo (ad esempio più di 4 gg), o se si avessero timori per l'adesione tra i due strati, utilizzare **Microsealer-50®**.

CONSUMO

Primo strato: 0.7-0.9 kg/m²

Secondo strato: 0.8-0.9 kg/m².

Minimo consumo totale: 1,5-1,8 kg/m².

PULIZIA

Pulire gli attrezzi e l'equipaggiamento prima con fogli di carta poi con solvente. I rulli invece non saranno riutilizzabili.

STOCCAGGIO

HYPERDESMO-LV® Può essere stoccato per un minimo di 12 mesi nei secchi originali e non aperti, ad una temperatura di 5 °C - 25 °C in luogo asciutto.

Una volta aperto utilizzare immediatamente.

PRECAUZIONI

HYPERDESMO-LV® contiene solventi volatili e infiammabili. Applicare in aree ben ventilate. Non fumare. Non Applicare in presenza di fiamme libere. In spazi chiusi utilizzare ventilazione forzata e maschere ai carboni attivi. Ricordare che i solventi sono più pesanti dell'aria e che si concentreranno quindi maggiormente vicino al suolo.

Le Schede di Sicurezza del prodotto (MSDS) sono disponibili su richiesta.

CLASSIFICAZIONE IN ACCORDO ALLE LINEE GUIDA EOTA (European Organization of Technical Approval)

| RICHIESTA | HYPERDESMO® | HYPERDESMO® + HYPERDESMO® AD-Y |
|---------------------------------------|--------------|--------------------------------|
| Minima Aspettativa di Vita Lavorativa | W3 (25 anni) | W2 (10 anni) |
| Zona Climatica | S (severa) | |
| Carico di Utilizzo | P1 | P3 |
| Pendenza del tetto | S1-S4 | |
| Temperatura minima della superficie | TL3 (-20 °C) | |



HYPERDESMO - LV®

| | | |
|--------------------------------------|-------------|--------------|
| Massima temperature della superficie | TH4 (90 °C) | TH 3 (80 °C) |
| Esposizione a fiamma esterna | Broof (t1) | |
| Reazione al fuoco | Classe F | |

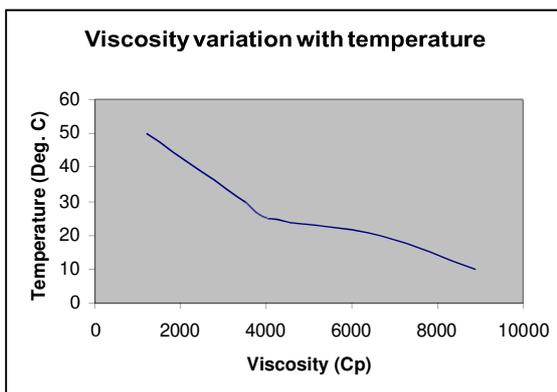
SPECIFICHE TECNICHE

Il prodotto in forma liquida (prima dell'applicazione):

95% di materia secca in Xilolo.

| PROPRIETA' | UNITA' | METODO | SPECIFICHE |
|---|--------------------|---|------------|
| -Viscosità (BROOKFIELD) | cP | ASTM D2196-86, a 25°C | 2500-3500 |
| - Peso Specifico | gr/cm ³ | ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C | 1,3-1,4 |
| -Punto di infiammabilità (Flash point) | °C | ASTM D93, Coppa Chiusa | >42 |
| -Tempo di essiccazione al tatto, a 77deg F (25°C) & 55% RH | ore | - | 6 |
| -Tempo di sovracopertura | ore | - | Da 6 a 24 |

NOTA: Hyperdesmo® LV, come tutti I materiali poliuretanic, è sensibile alle variazioni di temperatura quando si considera la viscosità. Le misurazioni della viscosità sono state ottenute a 25°C in accord o alla ASTM D2196-86, in generale la viscosità cresce a temperature più basse e diminuisce a temperature più alte.



| Temperatura (° C) | Viscosità (Cp) |
|-------------------|----------------|
| 10 | 5500 |
| 20 | 4300 |
| 25 | 3000 |
| 30 | 2000 |
| 50 | 850 |

Proprietà della membrana:

| PROPRIETA' | UNITA' | METODO | SPECIFICHE |
|------------|--------|--------|------------|
|------------|--------|--------|------------|



HYPERDESMO - LV®

| | | | |
|--|--|-----------------------------------|--|
| -Temperatura di servizio | °C | - | -40 a 80 |
| -Max. temperatura istantanea | °C | - | 200 |
| -Durezza | Shore A | ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868 | 70 |
| -Carico di Rottura a 23 °C | Kg/cm ² (N/mm ²) | ASTM D412 / DIN 52455 | 80 (8) |
| -Percentuale di allungamento a 23 °C | % | ASTM D412 / DIN 52455 | >500 |
| -Percentuale di allungamento a -25 °C | % | ASTM D412 | 450 |
| -Trasmissione del vapor d'acqua | gr/m ² .hr | ASTM E96 (Water Method) | ≈0,8 |
| -Adesione al cemento | Kg/cm ² (N/mm ²) | ASTM D4541 | >20 (>2) |
| -Isteresi (dopo 300% di allungamento) | % | ASTM D412 | < 3% |
| -QUV Test di Invecchiamento Accelerato (4hr UV, a 60°C (Lampade UVB) e 4hr COND a 50°C) | - | ASTM G53 | Passato (2000 ore). |
| Idrolisi (8% KOH, 15 giorni a 50°C) | - | - | Nessun cambiamento significativo delle proprietà elastomeriche |
| Idrolisi (H ₂ O, ciclo di 30 gg 60-100°C) | - | - | Nessun cambiamento significativo delle proprietà elastomeriche |
| HCL (PH=2, 10 giorni a RT) | - | - | Nessun cambiamento significativo delle proprietà elastomeriche |
| Stabilità Termica (100 giorni a 80°C) | - | EOTA TR011 | Passato |

I consigli tecnici qui forniti vanno considerati come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze e corrispondenti alle conoscenze scientifiche e tecniche allo stato attuale. Non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare in proprio i nostri prodotti relativamente alla loro idoneità all'uso previsto e al progetto specifico.

Del resto sono valide le nostre condizioni commerciali.

